

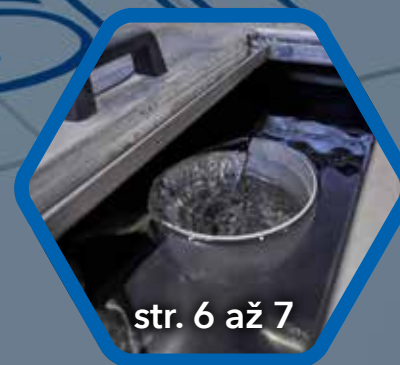
Přehled přípravků pro chemickou

předúpravu před
lakováním hliníku



AluFinish

Obecné
informace



Přehled produktů

Produkty



**Spolehněte se na dokonalou předúpravu hliníku.
Optimální adheze a trvalá ochrana proti korozi
díky AluFinish.**

S produkty optimálně přizpůsobenými vašim potřebám zajišťujeme, že mezi nátěrem a podkladem je vždy ta správná chemie - v průběhu procesu lakování i po něm. Dříve s klasickými chromáty a nyní s ekologicky šetrnými bezchromovými procesy nebo bezoplachovými technologiemi, které šetří spotřebu vody. Poskytujeme vašemu nátěru potřebnou přilnavost a ideální ochranu proti korozi.

Obecné informace Využijte širokou škálu možností předúpravy

Chemická předúprava umožňuje vytvořit čistý, bezoxidový a aktivovaný povrch.

K tomu slouží několik stupňů předúpravy. Nejprve odmaštění, např. ponořením do Alficlean 1139/2 bez obsahu boritanů, poté alkalické moření (Steinex 22 + hydroxid sodný) a následně kyselé moření v Alfideox 101. Jednotlivé kroky předúpravy lze také vzájemně kombinovat.

Například se v jednom kroku osvědčila kombinace alkalického moření a odmaštění. V závislosti na systému technologie lze mořící systémy kombinovat také v několika kyselých krocích (např. odmaštění na kyselé bázi s kyselým mořením).

Po těchto krocích předúpravy je nutný intenzivní oplach, zejména před bezchromovými procesy pro vytvoření konverzní vrstvy je nezbytná oplachová kaskáda s plně demineralizovanou vodou.

Tvorba konverzní vrstvy: Klasická, alternativní nebo multifunkční?

Vzhledem k vysoké toxicitě sloučenin chromu Cr^{VI} (SVHC látky), pracuje Alufinish od 90. let intenzivně na vývoji alternativních technologií. Dnes je v nabídce kromě klasických technologií, jako je například bezchromový proces ENVIROX S (Alfipas 745 - Alfipas 746) a ENVIROX SG (Alfipas 7816), také bezchromový bezoplachový proces ENVIROX NR (Alficoat 748 nebo 748/3). Proces ENVIROX NR v sobě kombinuje výhody bezchromové konverzní vrstvy s výhodami bezoplachového systému. To znamená, že po této předúpravě není potřeba už žádný finální oplach. Volitelně však může být u tvarově složitých dílů oplach proveden postříkem demineralizovanou vodou nebo ponorem. Po řádném vyčištění předúpravy mohou být procesy ENVIROX bez obsahu chromu integrovány do stávající výrobní technologie.

Dalším vývojovým krokem je multifunkční proces ENVIROX SG (proces Sol-Gel). Kromě předúpravy ocelových povrchů umožňuje tento proces také antikorozi ochranu hliníku a pozinkovaných povrchů.

Ideální řešení pro všechny vaše projekty

V našem širokém portfoliu přípravků pro chemickou předúpravu hliníku před lakováním najdete ten správný produkt pro váš projekt. Neváhejte a získejte přehled a další podrobnosti v této brožuře.

Alkalické čističe

Alficlean 1139/2	slabě emulgující práškový čisticí přípravek, bez obsahu boritanů, s univerzálním rozsahem použití; velmi dlouhá životnost; vhodné pro ponorová zařízení
Alficlean 159/2	mírně alkalický tekutý čisticí přípravek, bez obsahu boritanů, také pro předčištění ocelových a pozinkovaných povrchů; ideální pro postřikové systémy; automaticky dávkovatelný
Alficlean 169	alkalický čisticí přípravek pro hliník a jeho slitiny; automaticky dávkovatelný, bez obsahu boritanů, pro kontinuální čisticí procesy, např. čištění plechovek

Alkalické mořící odmašťovací přípravky

Alfinal 276, Alfisid 11 nebo 12	kapalný dvousložkový mořící odmašťovač s nízkou tvorbou usazenin; automaticky dávkovatelný; vhodný pro postřikové i ponorové systémy
---------------------------------	--

Kyselé čisticí přípravky, kombinace produktů pro odmaštění a dezoxidaci v závislosti na typu zařízení

Alfideox 72/14	tekutý čisticí přípravek na bázi kyseliny fosforečné; bez fluoridů; díky nízkému napadení základního materiálu se ideálně hodí pro různé druhy hliníkových slitin; slabě emulgující, nízko pěnivý produkt vhodný pro postřiková zařízení
Alfideox 72-16/3	modifikace pro ponorová zařízení
Alfideox 101 a Alfisid 16/3	dvousložkový čisticí přípravek obsahující fluoridy pro hliník a jeho slitiny; vhodný pro postřiková zařízení, slabě emulgující
Alfideox 101 a Alfisid 16/3	modifikace pro ponorová zařízení (emulgující)
Alfideox 82/3 a Alfisid 14	slabě emulgující dvousložkový čistič s obsahem fluoridů; speciálně navržený pro provozy s odparkou; vhodné pro postřiková zařízení

Alfideox 82/3 a
Alfisid 16/3

Alfideox 82/3 a Alfisid 16/3 modifikace pro ponorová zařízení (emulgující).....

Kyselé moření

Alfideox 82/3

podobný přípravku Alfideox 101, ale je vhodný pro systémy s odparkou

Alfideox 86

na bázi komplexů fluoridů, proto je bez označení GHS 06

Alfideox 101

velmi koncentrovaný, s obsahem fluoridů, kyselé moření na bázi kyseliny sírové

Alternative, chromium-free conversion coatings

Alfipas 745, Alfipas 746,
ENVIROX S

bezchromová předúprava hliníku na bázi titanu, vhodné pro ponorové i postřikové systémy; schváleno organizacemi GSB International a Qualicoat

Alficoat 748 (748/3),
ENVIROX NR

má stejné vlastnosti jako Alfipas 745 - Alfipas 746, ale jedná se o bezoplachový proces; schváleno organizacemi GSB International a Qualicoat

Alfipas 7816,
a ENVIROX SG

bezchromová předúprava pro hliníkové, ocelové a pozinkované povrchy, sol-gel proces, schváleno organizacemi GSB International a Qualicoat

ENVIROX PREANO

pro následnou úpravu preanodizovaných hliníkových povrchů; zlepšení adheze nátěru a antikorozi ochrany

Ostatní chemické přípravky

Defoamer 48

odpěňovací přípravek pro univerzální aplikace při nánášení nátěrových hmot

Alfiflock 61

tekutý flokulant a sedimentační činidlo, vhodný pro čištění odpadních vod

Alfideox	9
ENVIROX NR	9
ENVIROX SG	12
Bezchromové přípravky ve vertikálních zařízeních	12
ENVIROX PREANO	13
Bezchromové přípravky Alufinish v číslech	14

Pro více informací o tomto produktu naskenujte
QR-kód nebo navštivte:
itsbrno.cz/chemie



Alfideox 82/3 - 101 - 86

Kyselé mořící systémy pro
zvýšení přilnavosti práškových
povlaků

Při práškovém lakování hliníku je kromě dobrého vyčištění povrchu důležité také dobré odmoření materiálu. Kromě odstranění oxidů a povrchových nečistot, které nebyly odstraněny během odmaštění, zvyšuje kyselé moření Alfideox drsnost povrchu.

To povrchu dodá při následném práškovém lakování potřebnou přilnavost. Takto vytvořený aktivní a bezchybný povrch také podporuje tvorbu kvalitní konverzní vrstvy v následném procesu tvorby ochrany proti korozi.

Pro tuto aplikaci jsou k dispozici různé produkty Alfideox s různými vlastnostmi.

Proces ENVIROX NR

**Optimální, antikorozi ochrana
hliníku bez chromu**

Systém ENVIROX NR (produkt Alficoat 748 a Alficoat 748/3) byl vyvinut již koncem 90. let, poté byl renomovanými asociacemi kvality (Qualicoat, GSB International) testován a schválen pro použití na hliníkové povrchy určené pro exteriérové stavební účely. Úspěšně proběhla také desetiletá zkouška odolnosti vůči povětrnostním vlivům ve venkovním prostředí, kterou provedla GSB International v Hoek van Holland. Alficoat 748 (748/3) poskytuje vynikající ochranu proti korozi před lakováním a zároveň díky obsahu polymerů zvyšuje přilnavost barvy. Tento bezoplachový systém (z anglického No-Rinse = NR) je používán v mnoha zemích pro projekty exteriérové architektury již více než 20 let. Dalšími oblastmi použití jsou např. strojírenství a zdravotnická technika.



Proces ENVIROX SG

Multifunkční bezchromová antikorozi ochrana pro komerční lakovny

Proces ENVIROX SG je proces ochrany proti korozi bez obsahu chromu, který lze použít pro předúpravu ocelových, hliníkových a také pozinkovaných povrchů před práškovým lakováním. Zde se používá Alfipas 7816, který pokrývá ošetřené kovové povrchy pevně přilnavou, trojrozměrnou sítí (gelový ochranný film) a tím poskytuje lakovaným dílům vynikající ochranu proti korozi.



Použití ve vertikálních zařízeních

Bezchromová předúprava ve vertikálních lakovnách

V roce 2005 byla do provozu uvedena první vertikální lakovna s bezchromovým procesem ENVIROX od společnosti Alufinish. Při tomto procesu stékají lázně chemické předúpravy shora dolů („vodopád“) po povrchu materiálu namísto toho, aby byly na povrch rozprašovány, tímto způsobem lze v různých fázích procesu předúpravy provádět odmaštění, moření a také tvorbu antikorozi povlaků.

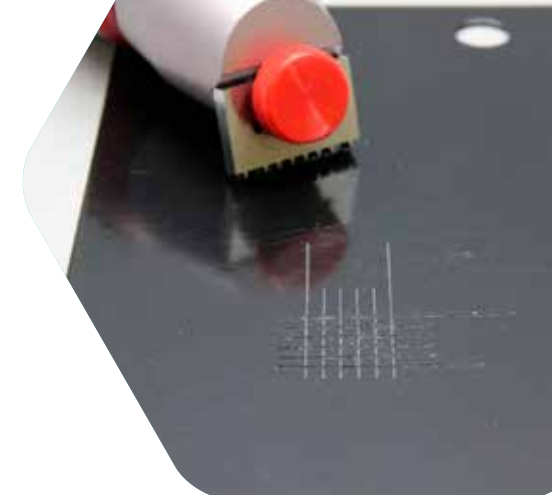
Postupem času přibývaly další vertikální provozy s postřikovou technologií, kombinací technologie postřiku s vodopádovou technologií i s výhradně vodopádovou technologií. Do dnešního dne se tak kombinace bezchromových procesů ENVIROX a technologie vertikální předúpravy profilů prosadila na mezinárodním trhu.



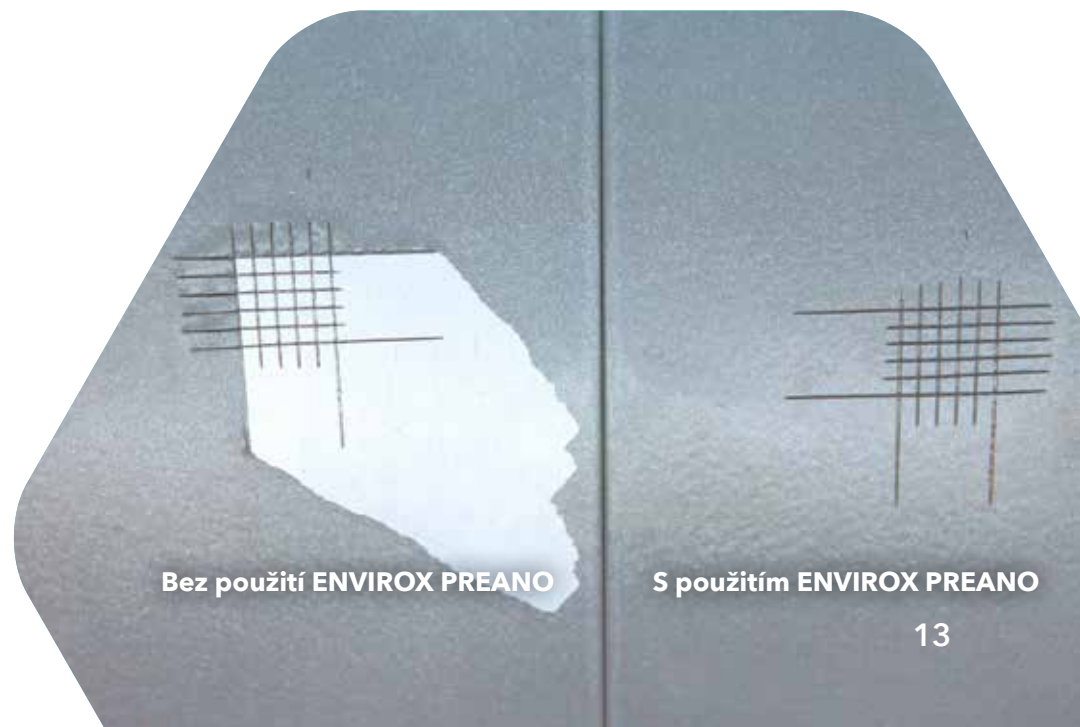
Perfektní adheze

s procesem ENVIROX PREANO

Preanodizace je obecně považována za nejlepší ochranu proti korozi před práškovým lakováním hliníku, a proto je velice oblíbená v náročných klimatických podmínkách a prostředích, jako jsou přímořské oblasti nebo plavecké bazény. Pro tento účel se vytvoří pár mikrometrů silná eloxová vrstva s otevřenými póry, kterou před nanesením barvy není třeba utěšňovat. Qualicoat požaduje pro kontrolu přilnavosti nátěru zkoušku je vyhodnocena mřížkovou



zkouškou. Problém nastává, pokud zkouška nevychází. Těmto problémům lze předejít použitím procesu ENVIROX PREANO pro následnou úpravu, která zlepší přilnavost barvy. Tento postup má schválení udělené společností Qualicoat (číslo schválení: A-140).



Bez použití ENVIROX PREANO

S použitím ENVIROX PREANO

Bezchromové technologie v číslech

Dlouhodobý vývoj se vyplatil

Vývoj technologie ENVIROX začal již v roce 1996. První technologie s označením ENVIROX A (Alfipas 740) na bázi křemičitanů byla vyvinuta již v roce 1997. Vzhledem k tomu, že byla tato technologie navržena pouze pro ponorové provozy, byl tento postup ještě v témže roce nahrazen technologií ENVIROX S (Alfipas 745-746), která je na bázi titanu. ENVIROX S lze použít pro ponorové i postřikové procesy.

Na základě mnoha požadavků na bezoplachové procesy (bez nutnosti následných oplachů), byl v roce 2000 vyvinut proces ENVIROX NR (bez oplachu; Alficoat 748, 748/3). Tato technologie z přelomu tisíciletí je dodnes nejvíce užívaným bezchromovým



Speciální dlouhodobý test podle ISO 9227, AASS: Alficoat 748 + práškové lakování po 8 760 hodinách = 365 dnech v testu v oxyselené solné mlze s kyselinou octovou. Navzdory více než 8x delší době testu se na hliníkových profílech projevuje jen malá koroze.

procesem ENVIROX pro ochranu proti korozi hliníkových povrchů před lakováním.

Zajímavým vývojem od roku 2010 prošel ENVIROX SG (Alfipas 7816), který obsahuje zirkon a byl vyvinut speciálně pro antikorozi ochranu železných a ocelových povrchů.



IDEAL-Trade Service, spol. s r.o.
Řípská 1549/11a,
627 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 541 422 611
E-mail: info@itsbrno.cz

itsbrno.cz/chemie